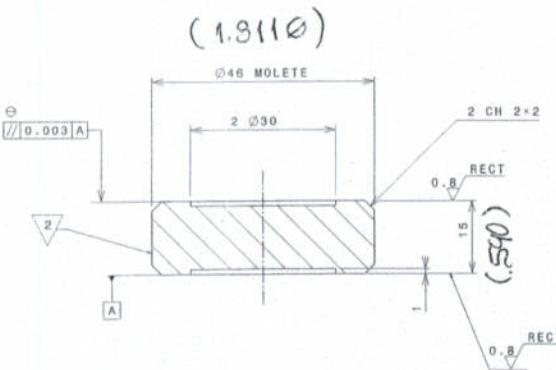


# SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.

DATE: 3/10/05 INT: PG

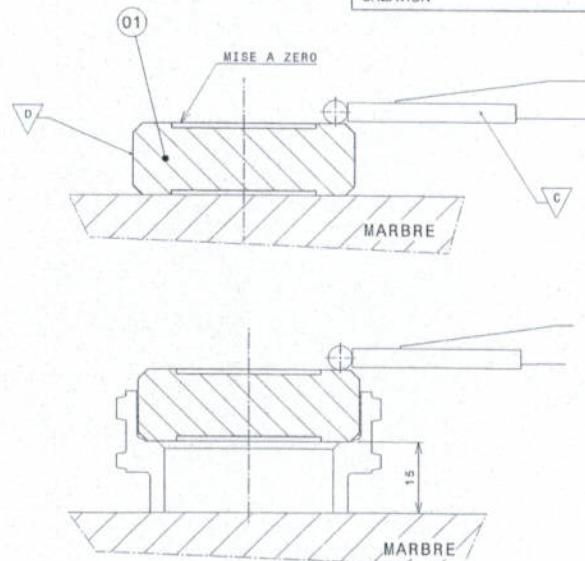


GRAVER HTr = 2 MM : 800 79 486 01

1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

	H-13	USINAGE	ECHELLE	CERTIF
BAGUE	47-300	✓ ✓ ✓	2/1	13/09/04
	35 NCD 16			
	R1600-1800 MPa			
	800 79 486 01			

MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A



F MASSE DE L'OUTILLAGE : 0.180 KG

E L'ETIQUETTE REP:51 SERA COLEEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET STANDARD REP:50 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE

D MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION DE L'OUTILLAGE A TM

C COLONNE DE CONTROLE SYLVAC Z-CAL

B PROCESS:

- FAIRE LE "ZERO" SUR LA BAGUE REP:01 POSEE SUR UN MARBRE
- MONTER LA BAGUE SUR LE LABYRINTHE ET MESURER LA COTE DE HAUTEUR (15)

A FONCTION: CALCUL CHAINE DE COTES DES RONDELLES DE REGLAGE DU MODULE 04 DE L'ARRIEL 2 SUR PC

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATERIE	Observations
51	1	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	881 5 009 808	TM
50	1	1	COFFRET STANDARD	967 850 011 0	TM
		OU	LSX 20-421-301	LHOTELLIER	
03					
02					
1	01	1	BAGUE	35NCD16	R1600-1800 MPa

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATERIE	Observations
			DESSINE PAR:		
			CERTIF ROX		
			LE: 13/09/04		
			MACHINE / ENSEMBLE		
			ARRIEL 2		
			LABYRINTHE	N° RECE: 0292 81 015 8	
			DESIGNATION OUTILAGE		
			CALE DE VERIFICATION		
			TOOL NAME:		
			LOGIQUE CATAVIS		

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION	DATE:
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION	DATE:
DATE:	
DATE:	
DATE:	

ECHELLE	FORMAT	CODE FABRICANT FAB22 / MANUFACTURER CODE
2/1	A1	Turbomeca
		groupe inacma

PLANCHE	FORMAT	DATE:
1	A1	1/1
SHEET		
1		
DATE:		